



CERTIFICATO N. 15085/175

Certificate N.

L'azienda / *The company*

CAM POWER S.R.L.

sito operativo ubicato in / *factory unit located in*

Via De Angelis D'Ossat snc 00053 Civitavecchia (RM) ITALIA

è certificata

secondo la Classe CL 2 in accordo alla norma EN15085-2:2020 ed alle Linee Guida ANSFISA Rev. 2 del 21/12/2021
under classification Level CL 2 according to EN 15085-2:2020 Std. and to the Guideline ANSFISA Rev. 2 dated 21/12/2021

Attività / *Activity*

D

P

M

S

Campo di applicazione / *Field of application:*

Costruzione e saldatura di carpenteria in acciaio al carbonio per il settore ferroviario

Construction and welding of carbon steel carpentry for the railway sector

Campo di validità e Coordinatori Saldatura / *Range of certification and Welding Coordinators*
vedere allegato / *see attachment*

Prima Emissione / *First Issue:* 22/03/2024
Emissione Corrente / *Current Issue:* 22/03/2024
Data di Scadenza / *Expiry Date:* 21/03/2027



PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
*Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements*

Paolo Teramo
Certification Compliance & Technical Support
Senior Director

RINA SERVICES S.p.A.

Via Corsica 12 – Genova

Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati ACCREDIA (www.accredia.it)
The status of validity of this certificate must be ascertained on the ACCREDIA database (www.accredia.it)



CERTIFICATO N. 15085/175
Certificate N.
Allegato / Attachment

Identificazione sito <i>Site identification</i>			Classificazione <i>Classification</i>	Attività <i>Activity</i>
Via De Angelis D'Ossat, snc - 00053 Civitavecchia (RM) ITALIA			CL2	P
Nome e Cognome Coordinatore di Saldatura <i>Name and Surname of the Welding Coordinator</i>		Funzione <i>Function</i>	Livello <i>Level</i>	Tipo di qualifica <i>Qualification</i>
FEDERICO BELLENZIER		RWC	A	IWE
MARCO SACCO		DWC	C	RINA
Processo di saldatura in accordo alla EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Gruppo materiali (CEN ISO/TR 15608) <i>Group of materials (CEN ISO/TR 15608)</i>	Tipo di Giunto <i>Type of joint</i>	Range di certificazione (spessori) $t_{min} - t_{max}$ <i>Certification range (thicknesses)</i> $t_{min} - t_{max}$	Note <i>Notes</i>
141+111	1.1; 1.2	BW	20 - 80 (141 ≤ 10 mm; 111 ≤ 80 mm)	CQP.PSS22/189-02.22.258-01
141+111	1.1; 1.2	BW	20 - 80 (141 ≤ 10 mm; 111 ≤ 72 mm)	CQP.PSS22/189-02.22.258-02

Pag. 1 di 1 dell' Allegato
Sh. 1 of 1 of the Annex

Prima Emissione / *First Issue*: 22/03/2024
Emissione Corrente / *Current Issue*: 22/03/2024
Data di Scadenza / *Expiry Date*: 21/03/2027



PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
*Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements*

Paolo Teramo
Certification Compliance & Technical Support
Senior Director

RINA SERVICES S.p.A.
Via Corsica 12 – Genova